

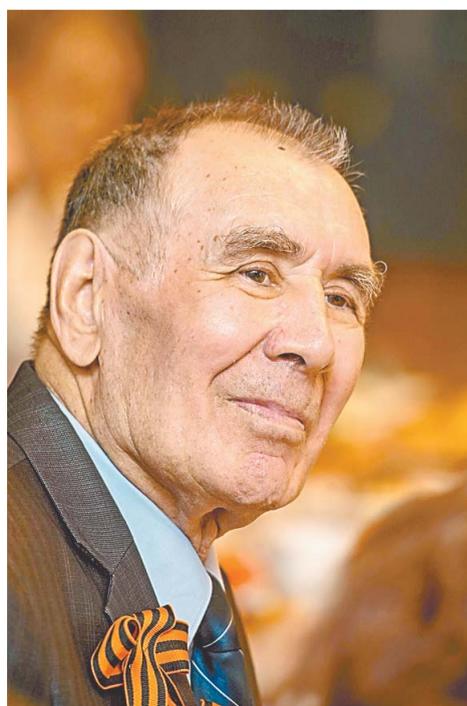


## ЕСТЬ 1000000 ПЛАСТИФИКАТОРА

>>> стр. 3

### ЧЕЛОВЕК-ЛЕГЕНДА

## «И МУДРОСТЬ СТАРИНЫ НАУЧИТ МОЛОДОСТЬ УСПЕХАМ...»



В этот раз героем рубрики «Человек-легенда» стал активист ветеранского движения, председатель Совета ветеранов Общества Мидхат Рахимкулов. Десятый год вместе с единомышленниками он отстаивает, защищает интересы девяти тысячного коллектива ветеранов предприятия. В начале февраля ему исполнилось 80 лет.

### ПРИРОЖДЕННЫЙ ОРГАНИЗАТОР

Каждое утро ветерана начинается так же, как у большинства работающих салаватцев. Подъем, зарядка, завтрак. Вот он уже в кабинете глазами пробегает список запланированных дел. Строгий трудовой распорядок для него привычен с детства. Его родители-колхозники с малых лет всех семерых детей приучали к труду. Хотя особо и приучать не надо было, сельские ребята с рождения знали: как работаешь, так и живешь. Правило железное. Воды натаскать, дров наколоть, печь натопить к приходу взрослых.

Тогда же, в детстве, проявились и первые организаторские способности Мидхата Рахимкулова. Среди своих сверстников

он слыл за главного. То подбивал их пойти на речку купаться, то со старшими за дровами в лес сорвется, то на сенокос.

Во время службы в армии он был секретарем комсомольской организации. На комбинате, помимо своих прямых обязанностей в цехе, на заводе, брался за любые общественные поручения. Сегодня Мидхат Гайфуллович с улыбкой вспоминает, как в 80-х годах, когда перешел в цех № 19, организовал концерт с участием цеховиков, который прогремел на весь завод. Отмечает, столько там одаренных людей работало. Один киповец Минахмет Газизов чего стоил: так танцевал, что у других ноги сами просились в пляс.

>>> стр. 4

### ТАК И БЫЛО

## ЭТО ФАКТ

В декабре 1948 года была построена линия электропередач до Ишимбайской электростанции, на тот момент самой мощной в республике. 5 декабря 1948 года в поселке загорелся яркий электрический свет. В 40-градусный мороз электромонтеры устанавливали столбы, тянули линии электропередач из Ишимбая на комбинат № 18.

Первая временная баня в рабочем поселке размещалась в палатке. Чтобы обеспечить жителей поселка питьевой водой, было пробурено несколько колодцев, воду из которых качали вручную насосами.

Всего в 1949-1950 годах были построены и сданы в эксплуатацию: деревообрабатывающий завод на 50 тысяч кубометров пиленого леса, алебастровый завод на 10 тысяч тонн, известковый завод на 6 тысяч тонн, кирпичные заводы на 13 млн штук кирпича, заводы бетонно-растворный, шлакоблочный, железобетонных изделий.

### ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ



«НАШИ РЕБЯТА ВЫСТУПИЛИ ДОСТОЙНО, ЖЮРИ ОТМЕТИЛО ХОРОШУЮ ТЕОРЕТИЧЕСКУЮ ПОДГОТОВКУ И ПРАКТИЧЕСКОЕ МАСТЕРСТВО».

СТР. 2



«В 1973-М ГОДУ ВСЕ РЕМОНТНЫЕ ГРУППЫ ЦЕХОВ НПЗ БЫЛИ ОБЪЕДИНЕНЫ В ЦЕХ ПО РЕМОНТУ МАШИННОГО ОБОРУДОВАНИЯ».

СТР. 5

### «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ» В СОЦИАЛЬНЫХ СЕТЯХ

[Instagram.com/gpnsofficial](https://www.instagram.com/gpnsofficial)

[vk.com/gazpromsalavat](https://vk.com/gazpromsalavat)

[facebook.com/GPNSofficial](https://www.facebook.com/GPNSofficial)

[ok.ru/gpnsofficial](https://ok.ru/gpnsofficial)

## СОТРУДНИЧЕСТВО С ЧТПЗ



Состоялась рабочая встреча председателя Правления ПАО «Газпром» Алексея Миллера и председателя совета директоров ПАО «Челябинский трубопрокатный завод» Андрея Комарова. Стороны рассмотрели вопросы, связанные с поставками трубной продукции ЧТПЗ на объекты «Газпрома». Кроме того, речь шла об освоении производства инновационной продукции – труб и соединительных деталей с применением лазерной сварки.

## ВТОРАЯ НИТКА «ТУРЕЦКОГО ПОТОКА»



«Газпром» получил разрешение органов власти Турецкой Республики на строительство второй нитки морского участка газопровода до побережья Турции. В соответствии с планом «Турецкий поток» реализуется одновременно на трех участках: на берегу в России и Турции, а также в Черном море. На морском участке уложено более 760 км суммарно по двум ниткам. Строительство участка берегового примыкания в России близится к завершению. В Турции начались работы на строительной площадке приемного терминала.

По материалам ДИП «Газпром»

## ДЕФЕКТОСКОПИСТЫ КОМПАНИИ ВОШЛИ В ТРОЙКУ ЛИДЕРОВ

Трое специалистов сектора неразрушающего контроля лаборатории металлов ЦПДиНК ООО «Газпром нефтехим Салават» приняли участие в XV Всероссийском конкурсе дефектоскопистов. Соревнования первого отборочного тура прошли в Перми. Наши земляки заняли два III места.

Дефектоскописты ООО «Газпром нефтехим Салават» Андрей Землянский, Ильдар Муртазин и Иван Котомцев вернулись с всероссийского конкурса мастерства по неразрушающему контролю. В Перми молодых коллег сопровождал, оказывал теоретическую и практическую поддержку ведущий специалист сектора ЦПДиНК Сергей Шелков.

Соревнования первого отборочного тура проводились по 3 методам контроля: визуально-измерительному, магнитному и капиллярному. Работники компании состязались в капиллярном и магнитном методах в течение двух дней. Сначала они прошли 40 тестов по физическим основам по одному из вышеназванных методов. На задание отводилось 80 минут. Во второй день нужно было составить и заполнить технологическую карту нормативно-технической документации на один из предложенных жюри объектов контроля. А затем начиналась самая ответственная часть состязания: нужно было провести контроль двух образцов различных дета-



Дефектоскописты ЦПДиНК (слева направо): Ильдар Муртазин, Андрей Землянский, Иван Котомцев

Дефектоскопист – это специалист, который занимается выявлением дефектов, механических повреждений и брака на производстве.

лей, выявить в них все скрытые для глаза дефекты. Землянский и Котомцев работали по капиллярному методу. Он заключается в том, что используется капиллярная, проникающая жидкость, и если имеется дефект, то поверхность образца над этим местом окрашивается в красный цвет.

Муртазин работал по магнитному методу, и в его случае все недочеты в образцах определялись при помощи установленного постоянного магнита и все проблемные места окрашивались в черный цвет.

Задания выполнялись с соблюдением всех необходимых процедур и в соответствии с требованиями техники безопасности. После чего участники должны были нарисовать дефектограмму образцов с выявленными дефектами, заполнить протокол о проделанной работе и

дать заключение о годности деталей. На магнитный метод отводилось 4 часа, на капиллярный – 5.

Салаватцы выступили достойно, жюри отметило хорошую теоретическую подготовку и практическое мастерство. По общим набранным баллам Землянский и Муртазин смогли получить два III места и дипломы. Котомцев удостоен грамоты.

– Конкурс проводится в рамках единой системы оценки соответствия в области промышленной, экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве при поддержке Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору, – отметил начальник сектора неразрушающего контроля ЦПДиНК Алексей Бережной. – Мероприятие это очень статусное, и ребята полны сил для дальнейшего участия в конкурсе. У наших работников есть все возможности для того, чтобы в будущем подняться на самые высокие ступеньки пьедестала.

Алевтина ЛОЖКИНА

## СПОРТ

## ЮБИЛЕЮ ПОСВЯЩАЕТСЯ

26 января на ледовой арене спортивно-концертного комплекса «Салават» матчем между командами «Управление» и «Альянс» стартовала Корпоративная хоккейная лига ООО «Газпром нефтехим Салават».



У игроков-любителей появилась реальная возможность почувствовать себя настоящими профессионалами

В стартовом периоде управленцы сделали акцент на быстрые атаки, которые у них получались весьма опасными, и на 11-й минуте нападающий команды «Управление» Вячеслав Гулин открыл счет, забросив первую шайбу в новом сезоне

Корпоративной хоккейной лиги ООО «Газпром нефтехим Салават». До конца первого периода еще трижды шайба влетала в ворота команды «Альянс».

С самого начала второй двадцатиминутки управленцы прибрали все нити игры к своим рукам. Атака следовала за атакой, огромное количество голевых моментов, и в конце второго периода счет на табло был 8:1 в пользу команды «Управление».

В заключительном игровом отрезке рисунок игры не изменился. Команда «Управление» безудержно атаковала, игроки «Альянса» всеми силами защищались. Свисток судьи об окончании матча. Цифры на табло 14:2 констатировали большое игровое преимущество управленцев над соперниками.

Напомним, в этом году турнир приурочен к празднованию 70-летия ООО «Газпром нефтехим Салават». Об участии в нем заявили пять команд. На протяжении двух месяцев они будут бороться за главный трофей – кубок Корпоративной хоккейной лиги ООО «Газпром нефтехим Салават».

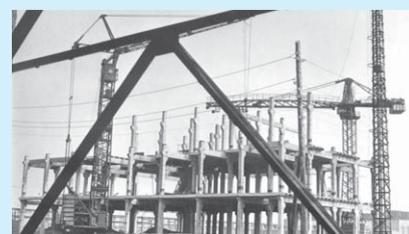
Юрий ЗАПАСНОЙ

## ОБЪЯВЛЕНИЕ

## СОЗДАДИМ ПАМЯТНЫЙ ФОТОАЛЬБОМ!

Уважаемые сотрудники и бывшие работники ООО «Газпром нефтехим Салават», просим вас помочь в подготовке фотоальбома к 70-летию предприятия и города. Возможно, в вашем домашнем архиве сохранились фотографии, сделанные в периоды строительно-монтажных работ или пуска установок и производств. Интересные годы – с 1948 по 2007.

Дорогие и раритетные снимки в сканированном виде вы можете прислать Рустаму Измайлову по электронной почте 48IRR@sno.ru или принести в каб. 409 здания УКС (фото будут возвращены). Контактные телефоны: 8 (3476) 39-18-35; 8-917-441-85-37. Всех, кто поможет в создании альбома, ждут подарки.



# ЕСТЬ 1 000 000 ТОНН ПЛАСТИФИКАТОРА!

**В цехе № 48 завода «Мономер» получена миллионная тонна пластификатора.**

## ВЕХА В ЖИЗНИ ЦЕХА

– Выпуск миллионной тонны пластификатора – это, без сомнения, важная веха в жизни цеха, – оценивает событие начальник цеха № 48 Павел Киселев. – Для такого нефтехимического производства, как наше, с проектной мощностью 33 тысячи тонн в год, – это 30 лет работы на проектной нагрузке. Мы к этой цифре шли более 40 лет, потому что были периоды, когда цех работал на привозном сырье, в условиях резких колебаний спроса, находился на консервации, но сейчас ситуация стабильная, и мы продолжаем выпускать востребованный продукт.

Что такое миллион тонн пластификатора ДОФ? Представьте железнодорожный состав из 17,5 тысяч железнодорожных цистерн протяженностью больше 210 км.

## «ТЫ ПОМНИШЬ, КАК ВСЕ НАЧИНАЛОСЬ...»

Историю цеха не понаслышке знает ветеран Венер Батршин. Он строил его, пускал и осваивал. Венер Акрамович пришел в цех в 1976 году, когда и производства как такового еще не было, оборудование только монтировалось. Кстати, выпуск пластификаторов впервые в Советском Союзе был налажен именно на салаватской промплощадке. Страна нуждалась в принципиально новых материалах, спрос на которые превышал предложение и рос из года в год. Для обеспечения растущих потребностей рынка и был построен цех № 48 в составе двух производств – фталевого ангидрида (сырья для пластификаторов) и пластификаторов. Второй компонент для получения пластификаторов – спирты фракции C<sub>7</sub>-C<sub>9</sub> – вырабатывался в смежном цехе № 34.

– Тогда еще толком никто не знал, как в промышленных условиях должен проходить процесс, – рассказывает Венер Акрамович. – И когда через фильтры потекла темная маслянистая жидкость – наш первый пластификатор, все очень обрадовались, поздравляли друг друга. Мы гордились, что сделали это первыми. Впереди предстояла еще трудная работа по выводу установки на рабочий режим. Мы все буквально жили в цехе. Главный инженер комбината Владимир Иванович Романов лично часто посещал операторную и контролировал режим, как если бы он был аппаратчиком. Было огромное количество текущих проблем, технических недоработок, которые приходилось оперативно решать, были и другие сложности, но производство освоили.

Венер Акрамович пришел в цех машинистом компрессорных установок, работал машинистом технологических установок, аппаратчиком этерификации, старшим аппаратчиком, начальником установки пластификаторов. На пенсию ушел в 2015-м. Он вспоминает, что борьба за качество продукта шла постоянно.

– Когда мы смонтировали и включили в работу узел озонирования, результат увидели сразу: вместо черного как мазут пластификатора получили продукт светлорыбного цвета, – он говорит очень эмоционально и весело добавляет: – Я всегда говорил молодым ребятам о сегодняшнем производстве: вы в рай попали, теперь все работает в автоматическом режиме, а попали бы в 70-е – узнали бы, какие тогда рабочие вахты у нас бывали.



В цехе постоянно работают над улучшением производства

# 25 597 ТОНН

пластификаторов произведено в 2017 году, что на 13,9 процента больше по сравнению с 2016 годом

## КАЧЕСТВО НЕ ДЛЯ ГАЛОЧКИ, А ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЯ

За всю историю производства в цехе № 48 освоено выпуск пяти марок пластификаторов: ДАФ-789, ДАФ-810, ДАФ-8, ДЭГФ и ДОФ. Спрос на них варьировался. Сегодня здесь выпускается только пластификатор ДОФ, востребованный в России и странах ближнего зарубежья. Его основное назначение – модификация полимеров, придание им эластичности, морозостойкости, снижения температуры переработки и других потребительских свойств. Пластификатор ДОФ используют для модификации поливинилхлорида, одного из самых крупнотоннажных полимеров, при производстве кабельных пластиков, линолеума, искусственных кож, тентовых материалов, клеенок, резинотехнических изделий и многого другого.

– В цехе № 48 я работаю с 2003 года, и в это время наше производство обеспечивало больше 50 процентов потребностей российского рынка, – отмечает заместитель на-

чальника цеха № 48 Иван Бунин. – Сегодня наша доля на рынке немного меньше, но качество пластификатора значительно лучше, он стал более конкурентоспособным. Это результат внедрения ряда мероприятий, направленных на улучшение качества. Так, в 2001 году мы включили в схему производства дополнительный узел этерификации без катализатора, который позволил улучшить цветность пластификатора и при неизменной нагрузке по сырью увеличить выпуск пластификатора высшего сорта. Наш продукт прозрачный, без оттенков, что позволяет его потребителям выпускать продукцию любого цвета. В 2008-м мы внедрили схему дополнительной промывки пластификатора, что позволило поднять удельное объемное сопротивление продукта в соответствии с запросами потребителей. Требуемые показатели ГОСТ мы выдерживали и раньше, но в соответствии с политикой качества нашей компании продолжаем дополнительно работать над улучшением производства. В 2015 го-

ду был введен в эксплуатацию новый узел фильтрации, что улучшило условия труда персонала, снизило потери пластификатора и количество отходов. В настоящее время в цехе мы продолжаем работу, направленную на сокращение потребления сырья, что должно снизить себестоимость выпуска пластификатора.

## ПРАЗДНИК НЕ ОДНОГО ПОКОЛЕНИЯ

Выработка миллионной тонны пластификатора – событие, подготовленное не одним поколением нефтехимиков.

– За более чем 40-летнюю историю цеха № 48 нельзя не отметить тех, благодаря стараниям и тяжелой работе которых производство стало стабильным, отлаженным, дающим возможность выпускать высококачественную продукцию. Это начальники цеха Мишаков Геннадий Михайлович, Рудько Валерий Гарифович, Ипполитов Николай Анатольевич, начальник установки Батршин Венер Акрамович, аппаратчики Илькин Рафик Зарифович, Исков Ринат Фаритович, Сафронов Андрей Алексеевич и многие другие, – говорит начальник цеха № 48 Павел Киселев.

Залог успешной работы производства пластификаторов цеха № 48 – коллектив квалифицированных работников, обеспечивающий точное ведение технологического режима, рациональное использование сырья и реагентов, поиск вариантов дополнительного снижения расхода сырья и побочных продуктов, уменьшения потерь и повышение надежности путем замены изношенного оборудования на более современное и эффективное. Так, на производстве пластификаторов в последние годы произведена замена двух воздушных холодильников, емкости серной кислоты, трех фильтр-прессов и шести насосов. На очереди – замена насосов вакуумной системы.

В этом году в цехе запланирован текущий ремонт, а в следующем – капитальный. На производстве пластификаторов прорабатывается вопрос возможной замены катализатора – серной кислоты – на паратолуолсульфокислоту (ПТСК). Применение нового катализатора уменьшит образование нежелательных примесей, что положительно отразится на качестве пластификатора.

– Проведен фиксированный пробег на новом катализаторе, получены предварительные результаты, и они положительные. Сейчас рассматривается возможность продления фиксированного пробега для набора необходимых дополнительных данных, их оценки и определения экономической целесообразности полного перехода на новый катализатор, – добавляет Иван Бунин.

– Производство пластификаторов имеет большое значение в структуре нефтехимического направления всего предприятия, – отмечает Михаил Теплов, начальник производства завода «Мономер». – Пластификаторы – это конечный продукт в цепочке производства спиртов, цех, где получают готовую продукцию. Выпуск миллионной тонны этой продукции – знаменательное событие еще и потому, что в нефтехимии объемы, как правило, невелики, и то, что цех за 40 лет произвел миллион тонн, говорит о том, что сотрудники работают качественно, несмотря на внешние вызовы, говорит о правильной организации работ и целеустремленности коллектива цеха.



Основное условие успешной работы цеха – профессионализм его сотрудников

# «И МУДРОСТЬ СТАРИНЫ НАУЧИТ МОЛОДОСТЬ УСПЕХАМ...»

## ВОЗВРАЩАЯСЬ К ИСТОКАМ

После выхода на пенсию Мидхату Гайфулловичу дома тоже не сиделось. Он родился и вырос в Малом Аллагувате, который вместе с другими шестью селами в 50-х был снесен – на их месте построен нефтехимический комбинат. Встречаясь часто со своими земляками, слушая их воспоминания, однажды он загорелся идеей создания памятника на перекрестке трех дорог.

Идея родилась, а как воплотить? Собравшись духом и заручившись подписями своих односельчан, Рахимкулов обратился к бывшему генеральному директору Общества Наилу Кутлугильдину. К удивлению Рахимкулова, тот с интересом выслушал, поддержал его. Оказывается, сам был выходцем из этих мест. Вскоре благодаря поддержке



В родной цех № 24 в рамках проекта «Чак-чак»

предприятия в Салавате появился комплекс «Земля Юрматы».

За шесть лет, пока возглавлял общественную организацию «Аллагуват», Мидхат Гайфуллович проделал огромную работу, восстанавливая память о снесенных населенных пунктах и его жителях.

## НИ ДНЯ БЕЗ ДЕЛА

На должность председателя Совета ветеранов Общества Рахимкулова назначили в 2008 году. Его кандидатуру предложил ветеран компании, Герой Социалистического Труда Минибай Саттаров. Вспоминал потом:

– Прошло уже несколько месяцев после смерти Баяна Янгурова – бывшего председателя Совета ветеранов, когда мы парились с Мидхатом в бане. Рассуждали, кто бы мог возглавить совет. Рахимкулов предлагал столько разных идей. И меня осенило: так вот же председатель!

Сегодня, девять лет спустя, все члены Совета ветеранов компании, не сговариваясь, утверждают: если не Рахимкулов, такого совета в компании просто не было бы.

– Это неугомонный человек, – говорит начальник отдела Административно-хозяйственного управления Ольга Букреева. – Он постоянно в заботах. Завершит одно дело – берется за другое. Не дает покоя ни активистам-ветеранам, ни нам, сотрудникам Общества. Зато потом от нефтехимиков старшего поколения мы получаем столько благодарных слов и теплых «спасибо»...

## ПЕРВЫЕ В РЕСПУБЛИКЕ

Сегодня Совет ветеранов Общества знают в разных городах республики. В Мелеузе, Стерлитамаке, Уфе знакомятся и перенима-



Айрат Каримов, генеральный директор ООО «Газпром нефтехим Салават», поздравил Мидхата Рахимкулова с юбилеем

ют все лучшее, что делают салаватцы. В последние годы наш совет несколько раз был признан лучшим в Башкортостане. Мидхат Гайфуллович подчеркивает, что успеха не было бы, если не помощь руководства ООО «Газпром нефтехим Салават».

– За все время моего председательства нам не отказали ни в одной просьбе, – отмечает юбиляр. – Мы поддерживаем с администрацией предприятия тесную связь, регулярно встречаемся с генеральным директором, его заместителями.

Вспоминает, что, когда приступал к обязанностям председателя, очень переживал: как организовать такую армию ветеранов,

как эффективно использовать их потенциал?! Каждый из них – отдельная страничка жизни предприятия. Каждый имеет богатый профессиональный и жизненный опыт, и эти знания нужны подрастающему поколению.

– Помимо множества других задач, мы стараемся чаще организовывать встречи ветеранов с молодежью, нынешними нефтехимиками, – говорит Мидхат Рахимкулов. – Пытаемся вытащить старшее поколение из домов, зарядить их позитивом. Рады, когда у нас получается, когда наши планы воплощаются в жизнь.

Светлана ААБ

## ВЫРЕЖИ И СОХРАНИ

ПАО «Газпром» напоминает, что экология – задача не одного дня или даже года. А потому предлагаем применять и в повседневной жизни зеленые правила – сбережение ресурсов во имя минимизации воздействия на окружающую среду.



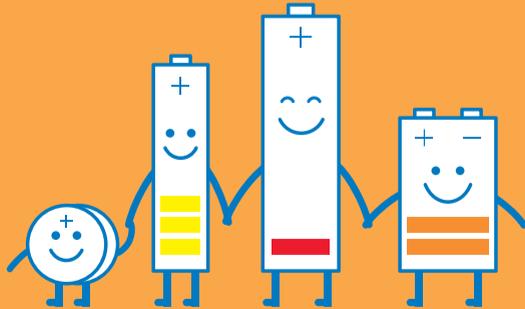
## ЗЕЛЕНЫЙ ОФИС

Сдаем на переработку технику и картриджи



❑ Вредные вещества из отработанных картриджей, системных блоков и мониторов в окружающей среде не разлагаются. Они загрязняют почву, воду, атмосферный воздух, создают опасность для здоровья человека

Собираем и передаем на утилизацию батарейки



❑ В составе батареек содержатся опасные тяжелые металлы: ртуть, кадмий, магний, свинец, олово, никель, цинк

❑ При разложении одна батарейка загрязняет

солями тяжелых металлов 20 м<sup>2</sup> почвы и 400 л воды

❑ При сжигании батареек вместе с другими бытовыми отходами в атмосферу попадают супертоксичные продукты горения

Создаем благоприятные условия на рабочем месте



Зеленый офис – это наш вклад в чистое и здоровое будущее!

В компании «Газпром нефтехим Салават» продолжается работа над книгой, посвященной 70-летию нефтеперерабатывающего завода. Сотрудники НПЗ, ветераны подразделения, активно включившиеся в поиск информации, присылают свои воспоминания с указанием интересных фактов и передовиков. В этот раз на страницах газеты мы расскажем об истории и развитии ремонтно-механической службы НПЗ.

## ЗАВОД И ЦЕХ РАБОТАЛИ КАК ХОРОШО ОТЛАЖЕННЫЙ МЕХАНИЗМ

Продолжение. Начало в № 3.

**Цех РМО создали на базе РМЦ-3, объединив ремонтные группы технологических цехов. Также были собраны в один склад запчасти насосно-компрессорного оборудования (НКО) всего динамического оборудования завода. Сложно было учесть наличие или отсутствие сотен тысяч наименований и размеров запчастей, что в дальнейшем привело к увеличению сроков ремонта и количества внеплановых ремонтов. На многие детали НКО отсутствовали даже чертежи, не говоря уже о наличии запчастей.**

Безаварийная работа НКО завода обеспечивалась благодаря самоотверженному труду многих работников цеха РМО, которые, не щадя сил и здоровья, круглосуточно обеспечивали работу НКО. Практически каждую ночь выполняли внеплановые ремонты. Не многие выдерживали такие нагрузки, работники стали увольняться, что привело к нехватке кадров ИТР и рабочих. Завод оказался в крайне тяжелом положении.

По решению обкома партии на предприятие был направлен второй секретарь обкома партии Гермаш. Он собрал совещание, где были заслушаны руководители и специалисты предприятия, был составлен план технических мероприятий для исправления этой ситуации на НПЗ. Работники ЦРМО предложили свой план работ. Директор НПЗ Евгений Савин, посмотрев его, одобрил инициативу цеховиков по вводу в штатное расписание технологических цехов небольших ремонтных групп для выполнения мелких ремонтов, а цех РМО сосредоточился на более объемных ремонтах.

Был создан участок по ремонту тор-



Несмотря на то, что ремонтная служба НПЗ являлась вспомогательной, по важности никогда не уступала технологическим цехам

цевых уплотнений (т/у) и агрегатно-узлового метода ремонта. Из города Нальчика привезли чертежи деталей т/у и пресс-форм для изготовления резиновых уплотнительных колец, из Челябинска организовали поставку графита. Главный инженер предприятия Валентин Павлычев обеспечил фторсиликоновым каучуком ИРП-1225. РМЗ подготовил чертежи и запчасти, освоил производство резиновых уплотнительных колец т/у.

В 1996 году к основному зданию цеха выполнен пристрой, который был оснащен оборудованием собственной разработки и изготовления: стендами для статического и динамического испытания т/у, ремонтных насосов типа НК, стендом для разборки роторов многоступенчатых насосов, для правки валов любого диаметра и многим другим. Цех всегда занимал лидирующие позиции по количеству поданных и

внедренных рацпредложений. Также был приобретен единственный в объединении кран-манипулятор на базе автомобиля «ЗИЛ-131» для перевозки НКО.

При поддержке директора завода Виталия Захарова был обновлен станочный парк, приобретены гидропресс, гильотина и т.д. Отремонтировали и оборудовали комнату приема пищи, бытовку, сауну. Улучшились условия труда и отдыха работников.

В цех пришли новые квалифицированные кадры ИТР и рабочих. Все это позволило повысить качество ремонта НКО многократно, количество повторных ремонтов было сведено практически к нулю, они рассматривались как ЧП. Завод и цех стали работать как хорошо отлаженный механизм.

**Рамиль РАХИМКУЛОВ,**  
начальник ЦРМО НПЗ  
с 1985 по 2002 г.



В 1973 году ремонтное производство вводят в штат НПЗ. В его составе трудилось более 500 человек



Первые нефтеперерабатывающие установки комбината № 18

### КАК МЫ ИЗБАВИЛИСЬ ОТ ПРОВОЛОЧНЫХ ХОМУТОВ

Когда я стал старшим механиком цеха № 33, в ремгруппе было много слесарей с хорошей практикой ремонта насосов. Но центровали насосы с электродвигателями примитивными проволочными хомутами с «иголками». На каждый диаметр вала насоса-двигателя нужен был свой хомут. И ходили слесари с пучками этих хомутов. После нескольких бесед со слесарями мы разработали приспособление, которое крепилось на валу с помощью куска велосипедной цепи, а сама центровка производилась с помощью «ножей». Очень скоро все слесари имели такие приспособления. Это освободило от проволочных хомутов и повысило качество центровки агрегатов. Сейчас, конечно, другая техника. В ЦРМО освоили изготовление накидных ключей больших размеров для ремонта теплообменников. Приходили первые отечественные гайковерты, но, слабосильные и громоздкие, они быстро вышли из строя. Только когда пришли пневмогайковерты «Тихая революция», стало намного проще работать с крупным крепежом.

**Владимир СНАТЕНКОВ,**  
начальник ремонтного производства с 1973 по 1980 г.



### ИЗ ПЕРВЫХ УСТ

**Карим Сулейманов,**  
начальник цеха РМО  
НПЗ с 2002 по 2008 г.:



– Из года в год в цехах НПЗ насосы менялись на более надежные, к ним поставлялись качественные запчасти, текучести кадров в цехе практически не было, все это улучшало качество ремонта НКО. В 2002 году я был назначен начальником цеха, заместителем нач. цеха – Виктор Степанцов. В 2003-2004 годах в технологических цехах были смонтированы вертикальные герметичные насосы марки ВНГ с магнитным приводом (изготовитель ООО «Пензкомпрессмаш»). Насосы не шли, надо было срочно исправлять ситуацию. Причины неисправности оказались в самой конструкции. По нашей рекомендации насосы были восстановлены, коллектив цеха получил благодарственное письмо от генерального директора ООО «Пензкомпрессмаш».

**Олег Бердник,**  
старший мастер механической мастерской РМО  
НПЗ с 1994 по 2009 г.:



– В 1973 году все ремонтные группы цехов НПЗ были объединены в цех по ремонту машинного оборудования ремонтного производства. Процесс становления цеха РМО проходил трудно и не один год. В 1985 году на должность начальника цеха был назначен Рамиль Рахимкулов, грамотный специалист, хороший организатор. Под его руководством был создан участок по ремонту торцовых уплотнений со стендами для обкатки, в результате повысилось качество ремонта. В 1994-96 годах было заменено станочное оборудование, переоборудован тягач, на нем был смонтирован кран-манипулятор, что позволило облегчить труд и безопасность при ремонте и транспортировке насосов с установок. Все эти технические мероприятия позволили вывести цех на новый уровень организации ремонтов и сделать его лучшим среди ремонтных цехов предприятия этого профиля.

**Виктор Подрядов,**  
мастер участка с 1973 по 1974 г.:



– В 1973 году мне предложили должность мастера участка № 3 цеха РМО НПЗ. На должности начальника механической мастерской был Борис Шаповал, человек с большой практикой и опытом. Не раз он выручал нас в экстренных случаях. Помню, шел ремонт установки, чертеж-эскиз надо делать, а времени нет. Звоню ему, а он говорит: «Не надо лишней бумаги, говори диаметр, длину, материал. Завтра все будет готово, приезжай». Вот какие были раньше специалисты!

### ОНИ БЫЛИ ПЕРВЫМИ

Ремонтно-механический цех на нефтеперерабатывающем заводе был создан одним из первых. В 1956 году всего в штате РМЦ было 11 инженерно-технических работников, 74 рабочих и 1 служащий.

Первыми начальниками ремонтно-механического цеха № 3 НПЗ были: Рыбин, А.Д. Потехин, Л.Н. Денисов, Д.Ш. Крепер, Н.И. Мирошников, Л.В. Пшегорский, П.Д. Субботин.

В должности заместителя начальника цеха работали: Н.Е. Езов, В.П. Гаврилов, Д.Ш. Крепер, А.П. Кириллов, И.А. Фарафонов, В.Е. Пищик, П.Д. Субботин, Ю.В. Безруков, А.Е. Шуман.

В числе первых инженерно-технических работников были: начальник планово-распределительного бюро А.М. Медведев, старший инженер по нормированию В.П. Коновалова, инженер-технолог В.С. Авдеев, С.Г. Нургалиев, М.А. Обухова, инженер по документации А.К. Лобарев.

## КОРПОРАТИВНЫЙ ДИДЖЕЙ. БИТВА ПРОДОЛЖАЕТСЯ

В конце прошлого года в Пресс-центре подвели итоги первого этапа корпоративного проекта «Битва радиоведущих». 7 конкурсантов продолжают участие.

На первом этапе девять конкурсантов провели по два прямых эфира на корпоративной волне «СВ-радио». Затем в социальных сетях слушатели выбирали тех, кто должен пройти во второй этап. Лидировало шесть конкурсантов. Незначительное отставание голосов было у Натальи Торгашовой. Пресс-центр поддержал ее и дал еще один шанс. Участие продолжают Алина Рафикова, юристконсульт отдела имущественных отношений, Андрей Чернов, аппаратчик цеха № 34, Сергей Кирпичников, главный специалист отдела строительства новых объектов, Мария Ульянова, администратор проекта «Ликвидация недействующих производственных объектов», Михаил Казанов, инженер-теплоэнергетик группы эксплуатации и ремонта, Олег Лебедев, водитель ВГСО-1, и Наталья Торгашова, специалист Административно-хозяйственного управления.

Вторая часть проекта будет еще насыщеннее. В эфире корпоративного радио появятся две новые передачи. «Программа поздравлений. С любовью на СВ-радио», где можно передать привет, поздравления своим коллегам, знакомым, родственникам, позвонив по номеру прямого эфира 50-50 или оставив заявку на автоответчик по номеру 18-47. Второй проект – «70 секунд». Это интерактивная игра, в эфире одновременно участвуют два дозвонившихся. Радиоведущий будет задавать вопросы на знание комбината и его технологических процессов. Участники будут отвечать по очереди. Побеждает последний ответивший правильно. Второй этап продлится до середины весны. После чего слушатели будут вновь выбирать своих любимчиков. В финал выйдут всего 4 кандидата. Что будет на завершающем этапе, пока остается в секрете.

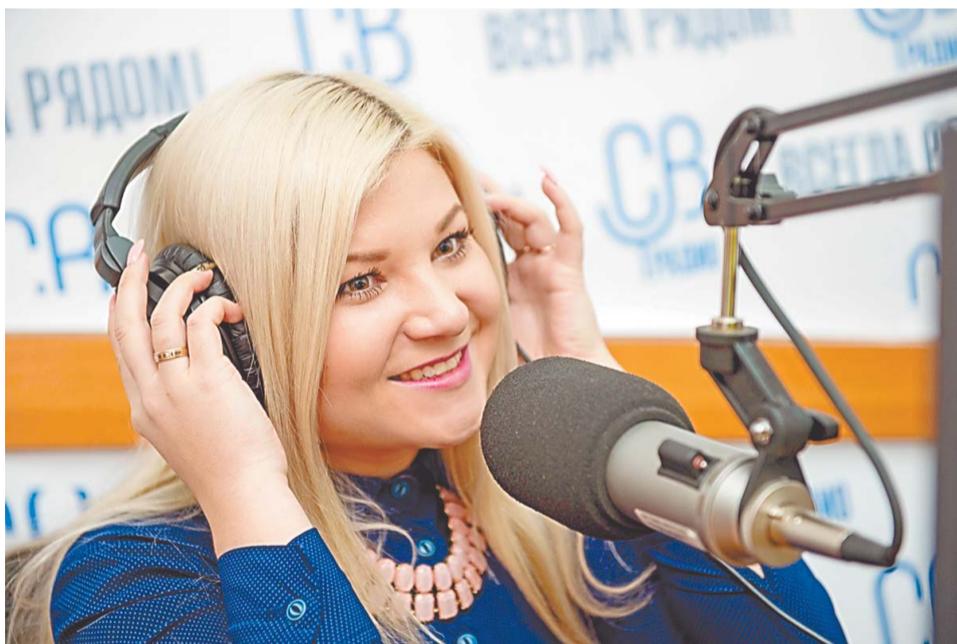
Алёна ШАВЫРОВА

### КОГДА СЛУШАТЬ?

Каждый вторник с 15:00 – «70 секунд».

Каждый четверг с 15:00 – «Программа поздравлений. С любовью на СВ-радио».

Прямые трансляции эфиров смотрите в аккаунте «Инстаграм» @pressgpns



Наталья Торгашова, специалист Административно-хозяйственного управления

## В «МЕДСЕРВИСЕ» ПРИМЕНИЛИ НОВЫЙ МЕТОД ТЕРАПИИ



Метод фотодинамической терапии в России используется около 10 лет

В январе клинику «Медсервис» посетил специалист из Москвы Максим Станиславович Афанасьев, доктор медицинских наук, профессор кафедры клинической иммунологии и аллергологии Института профессионального образования Первого МГМУ им. И.М. Сеченова, онкогинеколог, эксперт по лечению дисплазии и рака шейки матки.

Врабочую программу Максима Афанасьева вошли консультации и проведение фотодинамической терапии для лечения тяжелой дисплазии шейки матки и базальноклеточного рака кожи.

Фотодинамическая терапия является одним из новейших методов лечения онкологических заболеваний. Его суть сводится к избирательному накоплению опухоли фотосенсибилизата после внутривенного или местного введения. В дальнейшем пораженные участки тканей облучают источником лазерного света, в результате чего в пораженных тканях происходит реакция с выделением синглетного кислорода, что ведет к гибели измененных клеток.

– Фотодинамическая терапия – уже через призму своего опыта и длительного наблюдения пациенток, – говорит доктор Максим Станиславович, – это основной органосохраняющий метод лечения поражений шейки матки, к которым относится дисплазия легкой, средней и тяжелой степени (CIN I, CIN II, CIN III).



Заведующий гинекологическим отделением Тимур Зарипов и московский специалист Максим Афанасьев

– Это первый случай применения фотодинамической терапии не только в городе Салавате, но и в Башкортостане, – поясняет Тимур Шамилович Зарипов.

Марина ДАВЫДОВА

### ВЫБОРЫ-2018

## ГОЛОСОВАНИЕ ПО МЕСТУ НАХОЖДЕНИЯ. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Если в день голосования на выборах Президента Российской Федерации 18 марта 2018 года вы будете находиться не по адресу регистрации (прописке) – месту жительства, указанному в паспорте (уехали в командировку, в отпуск или просто живете в другом городе), либо не имеете регистрации по месту жительства, то можете воспользоваться новым порядком голосования по месту нахождения.

Что нужно сделать?

Лично, с паспортом гражданина Российской Федерации с 31 января по 12 марта 2018 года обратиться в ближайшую территориальную избирательную комиссию или многофункциональный центр предоставления государственных и муниципальных услуг, а с 25 февраля по 12 марта 2018 года – в любую участковую избирательную комиссию.

В указанных пунктах приема заявлений необходимо подать заявление о включении в список избирателей по месту нахождения, указав избирательный участок, где вы планируете проголосовать (процесс подачи занимает не более 5 минут).

Адреса территориальных и участковых избирательных комиссий можно узнать с помощью интерактивной карты, размещенной на сайте ЦИК России, или позвонив в Информационно-справочный центр ЦИК России по бесплатному многоканальному номеру 8-800-707-20-18.

Подать заявление возможно в режиме онлайн через интернет-портал «ГОСУСЛУГИ». Для этого необходимо иметь подтвержденную учетную запись на данном портале.

После того как вы подали заявление, 18 марта 2018 года

2018 МАРТА

ВЫБОРЫ  
ПРЕЗИДЕНТА  
РОССИИ



приходите на выбранный вами избирательный участок и, предъявив свой паспорт, получайте избирательный бюллетень. Никаких дополнительных документов не требуется.

Остались вопросы? Звоните в Информационно-справочный центр ЦИК России по бесплатному многоканальному номеру 8-800-707-20-18.

# В ДЕТСКИЙ ЛАГЕРЬ ВСЕЙ СЕМЬЕЙ

**В детском оздоровительном центре «Спутник» с 26 по 28 января прошел третий семейный зимний уикенд.**

**К**ак всегда, было много интересных мероприятий. Эксклюзивное шоу ростовых кукол, традиционный Baby Time, модные дискотеки, игры, конкурсы, фитнес для молодых мам от профессионального фитнес-тренера Василисы Карпуниной, Олимпийские игры, трансформер-шоу, поролоновое шоу и многое, многое другое.

В Доме творчества работало огромное количество студий. Детям очень понравился аквагим, студия X-box, караоке-холл, игровая комната. В это раз очень много людей пришли в студию иностранного языка, где преподавали египтянин Зизу и ливанец Малик. Все ребята и родители могли свободно пообщаться с иностранцами, переводчиком был старший вожатый Алексей Кургузов.

Самой завораживающей частью развлекательной программы стало шоу трансформеров. Когда известные герои Бамблби и Оптимус Прайм вышли на сцену, замерли абсолютно все. После этого все достали свои телефоны и планшеты, чтобы снять это зрелище. Даже взрослые папы аплодировали киногероям; казалось, что они снова попали в детство!

Чтобы не быть голословными, советуем посетить нашу группу «ВКонтакте» ([https://vk.com/sputnik\\_salavat](https://vk.com/sputnik_salavat)) и посмотреть на фотоотчет этого зимнего уикенда. А лучше приезжайте сами и посмотрите все своими глазами!

Алексей КУРГУЗОВ



## ЮБИЛЯРЫ

# ПОЗДРАВЛЯЕМ!



*От всей души поздравляем юбиляров компании. Желаем здоровья, счастья и радости на долгие годы!*

В этом месяце свои юбилеи празднуют работники компании: Ильин Константин Анатольевич, Закирьянов Риф Ганеевич, Мельник Светлана Викторовна;

ветераны компании: Тептев Василий Филиппович, Трофимова Зоя Петровна, Шагиев Ильдус Гаффарович, Беднякова Надежда Константиновна, Галеева Танзиля Закиевна, Чернышова Клавдия Васильевна, Карапетян Марлен Багратович, Мухаметова Зайтуна Гиниятовна, Кулаков Александр Андреевич, Вагапова Кифая Сагитовна, Шерышова Елена Александровна, Рахимкулов Мидхат Гайфуллович, Борисова Валентина Ивановна, Ширяев Анатолий Иванович, Акшенцева Тамара Михайловна, Сергеев Виктор Герасимович, Альмухаметова Рима Равиловна, Адршин Янур Яруллович, Ветрова Антонина Алексеевна, Мурзабаева Нажия Махмутхужиевна, Иванцова Нина Михайловна, Назмиева Зухра Хасановна, Мокроусова Анастасия Григорьевна, Исаченко Вера Ивановна, Махмутова Ольга Александровна

## К СВЕДЕНИЮ

**МЕДСЕРВИС**  
www.medservice.ru | МЕДИЦИНСКИЙ ЦЕНТР



### УВАЖАЕМЫЕ РАБОТНИКИ ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»!

Для работающих, не имеющих возможности сдать анализы в будние дни, в ООО «Медсервис» организован забор крови для анализов по субботам с 9:00 до 10:00.

Предварительная запись у администратора процедурного блока или по тел. (3476) 39-57-16.

#### График работы врачей-специалистов поликлиники в субботние дни:

**3 февраля** – прием врачей: терапевта, хирурга (травматолога), гинеколога, стоматолога, эндокринолога, кардиолога, офтальмолога, отоларинголога, невролога.

**10 февраля** – прием врачей: терапевта, хирурга (онколога), гинеколога, стоматолога, невролога, офтальмолога, отоларинголога, уролога.

Прием осуществляется с 9:00 до 12:00 по предварительной записи по тел. 8-800-250-32-90. Внимание: возможны изменения!

### ФИЛИАЛ ФГБОУ ВО «УФИМСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НЕФТЯНОЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ» В Г. САЛАВАТЕ

**проводит день открытых дверей для абитуриентов 2018 года 17 февраля в 14.00.**

Приглашаются выпускники школ, гимназий, лицеев, колледжей и их родители.

Адрес филиала: г. Салават, ул. Губкина, 22Б, тел. 8(3476)33-54-80.

Сайт: [www.sfugntu.ru](http://www.sfugntu.ru)



## ОБЪЯВЛЕНИЯ

### ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КАДРОВОГО РЕЗЕРВА ПРИГЛАШАЕТ К СОТРУДНИЧЕСТВУ

#### ООО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»:

– электромонтеров по ремонту и обслуживанию электрооборудования (с опытом работы).

Желающим предлагается заполнить резюме.

Контактная информация:

тел.: (3476) 39-39-00,

e-mail: [Job-w@snos.ru](mailto:Job-w@snos.ru)

#### ООО «ПРОМЫШЛЕННОЕ ПИТАНИЕ»:

– поваров.

Желающим предлагается заполнить резюме.

Контактная информация:

тел: 8(3476) 39-14-69, 8(3476) 39-23-61,

e-mail: [07fnn@snos.ru](mailto:07fnn@snos.ru)

#### ООО «ПАТИМ»:

– слесарей по ремонту автомобилей 5 разряда,

– водителей категорий В, С, Д, Е (наличие тахографов, карточки ДОПОГ),

– машиниста экскаватора 6 разряда,

– машинистов АГП, вышки и крана-манипулятора 5 разряда.

Тел: 8(3476) 39-54-78,

e-mail: [84avi@snos.ru](mailto:84avi@snos.ru)

#### ООО «НОВО-САЛАВАТСКАЯ ТЭЦ»:

– слесарей КИПиА 4-6 разряда,

– слесарей механосборочных работ 4-6 разряда,

– фрезеровщиков 4-6 разряда,

– электромонтеров по ремонту 4-5 разряда.

Желающим предлагается заполнить резюме.

Контактная информация:

тел.: (3476) 39-86-61,

e-mail: [mdr115@nslvttec.ru](mailto:mdr115@nslvttec.ru)

#### ООО «САЛАВТНЕФТЕХИМПРОЕКТ»:

– главных специалистов-механиков,

требования: высшее техническое образование по профилю работы, стаж работы в проектной организации на инженерно-технических должностях не менее 5 лет;

– инженеров-сметчиков,

требования: высшее техническое образование, стаж работы не менее 3 лет.

Контактная информация:

тел: 8 800 500 75 85,

e-mail: [03zov@snhpro.ru](mailto:03zov@snhpro.ru)

#### ООО «МЕДСЕРВИС»:

– врачей-хирургов,

– врачей-терапевтов,

– врачей – акушеров-гинекологов,

– врачей – травматологов-ортопедов,

– врачей – анестезиологов-реаниматологов.

Желающим предлагается заполнить резюме.

Контактная информация:

тел.: (3476) 39-57-46,

e-mail: [77sjv@salavatmed.ru](mailto:77sjv@salavatmed.ru)

#### ООО «РМЗ»:

– слесарей по ремонту технологических установок 3-6 р.,

– токарей 3-6 р.,

– заточников 4, 5 р.,

– инженеров-технологов (литейное производство),

– электрогазосварщиков 4, 5 р.,

– шлифовщиков 4, 5 р.,

– специалистов по охране труда.

Желающим предлагается заполнить резюме.

Контактная информация:

тел.: (3476) 39-21-22.